



FRESE

Cutter Heads



4

FRESE PER CANALI FISSE
Grooving Cutters

Page
68



FRESE PER CANALI FISSE
Grooving Cutters

76



FRESE PER CANALI REGISTRABILI
Adjustable Grooving Cutters

82



FRESE PER CANALI REGISTRABILI
Adjustable Grooving Cutters

85



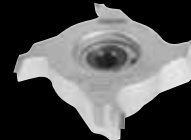
FRESE PER BORDATRICE PIANE
Straight Edge Banding Cutters

86



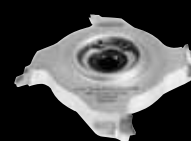
FRESE PER BORDATRICE INCLINATE
Beveling Edge Banding Cutters

88



FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE
Rounding Edge Banding Cutters

91



FRESE PER SOFT-FORMING
Soft-Forming Cutters

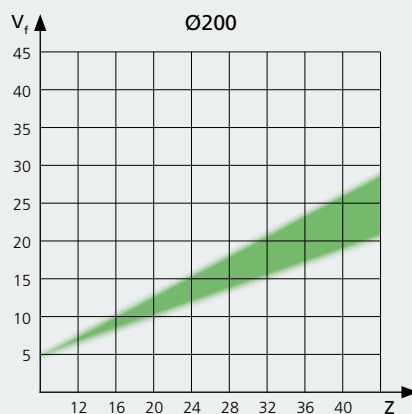
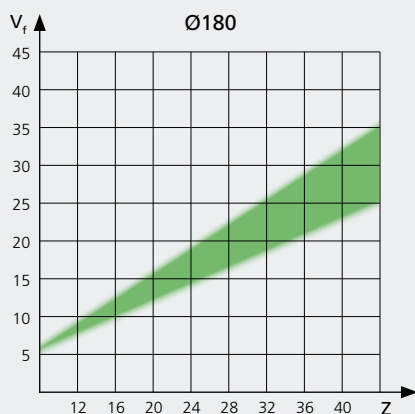
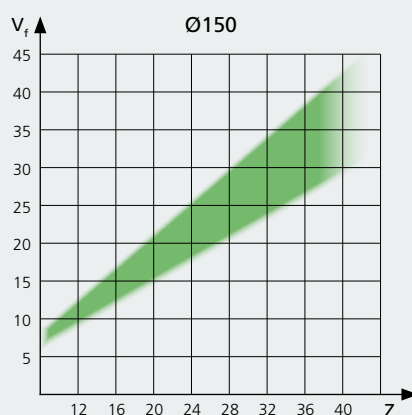
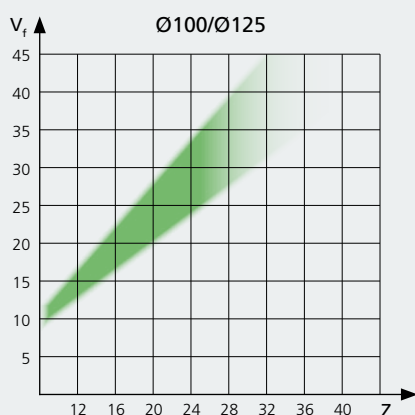
97



4 FRESE Cutter Heads

FRESE PER CANALI

Grooving Cutters



Ø	RPM
120	12000
150	9000
180	7000
200	6000

V_f = Velocità di taglio / Feeding Speed

FRESE PER BORDATRICE

Edge Banding Cutters

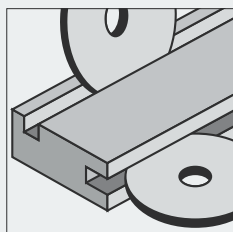
FORO / HOLE	Z4	Z6
HSK25R	RPM max 24000 min-1 FEED 20-30 m/min	RPM max 24000 min-1 FEED 30-45 m/min
HSK32	RPM max 18000 min-1 FEED 20-30 m/min	RPM max 18000 min-1 FEED 30-45 m/min
16	RPM max 24000 min-1 FEED 15-25 m/min	RPM max 24000 min-1 FEED 25-35 m/min
20	RPM max 24000 min-1 FEED 15-25 m/min	RPM max 24000 min-1 FEED 25-35 m/min



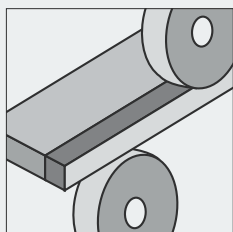
SCHIAVON
1970
DIAMOND TOOLS

LAVORAZIONE

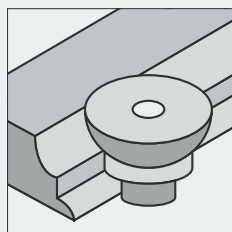
Application



Scanalare orizzontale,
verticale
Groove horiz. vert.



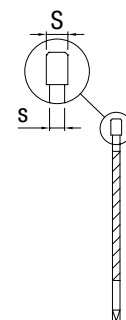
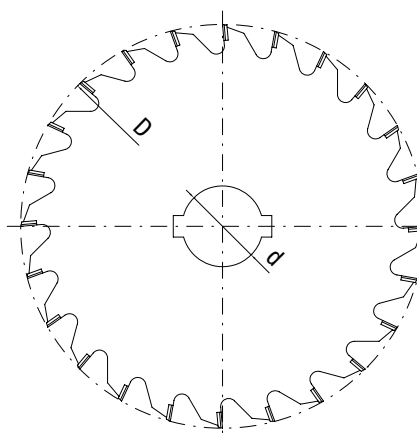
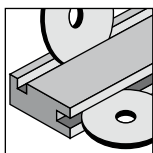
Bordare smussare profilare
Bead bevel profile



Profilare
Profile

FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scannature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su aggregati di macchine CNC.

Rotazione a favore o contro avanzamento. Frese per canali con $d = 65$ montabili per mezzo di 6 viti svasate M5 int. 90.

Geometria di taglio positiva.

Corpo in acciaio rinforzato.

Spigoli smussati per una maggior durata.

Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for squaring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Suitable for double end tenoners

With or against flow feed rotation

Cutter with bore $\varnothing 65$ can be assembled by means of 6 (M5 screws/D90)

Positive tooth rake angle

Reinforced steel body

Beveled edges for a longer tool life

2,5 mm PCD available for re-sharpening

CODE	D	S	s	d (DKN)	Z
2000020	100	2,3	1,5	30	8
2000022	100	2,3	1,5	30	12
2000024	100	2,3	1,5	30	18
2000026	100	2,5	1,6	30	8
2000028	100	2,5	1,6	30	12
2000030	100	2,5	1,6	30	18
2000032	100	2,8	1,8	30	8
2000034	100	2,8	1,8	30	12
2000036	100	2,8	1,8	30	18
2000038	100	3	2	30	8
2000040	100	3	2	30	12
2000042	100	3	2	30	18
2000044	100	3,2	2,2	30	8
2000046	100	3,2	2,2	30	12
2000048	100	3,2	2,2	30	18
2000050	100	3,5	2,2	30	8
2000052	100	3,5	2,2	30	12
2000054	100	3,5	2,2	30	18
2000056	100	4	2,8	30	8
2000058	100	4	2,8	30	12
2000060	100	4	2,8	30	18
2000062	100	4,2	2,8	30	12

CODE	D	S	s	d (DKN)	Z
2000064	100	4,2	2,8	30	18
2000066	100	4,5	2,8	30	8
2000068	100	4,5	2,8	30	12
2000070	100	4,5	2,8	30	18
2000072	100	5	3,5	30	8
2000074	100	5	3,5	30	12
2000076	100	5	3,5	30	18
2000078	100	6	3,5	30	8
2000080	100	6	3,5	30	12
2000082	100	6	3,5	30	18
2000084	125	2,3	1,5	30	8
2000086	125	2,3	1,5	30	12
2000088	125	2,3	1,5	30	18
2000090	125	2,5	1,6	30	8
2000092	125	2,5	1,6	30	12
2000094	125	2,5	1,6	30	18
2000096	125	2,8	1,8	30	8
2000098	125	2,8	1,8	30	12
2000100	125	2,8	1,8	30	18
2000102	125	3	2	30	8
2000104	125	3	2	30	12
2000106	125	3	2	30	18
2000108	125	3,2	2,2	30	8
2000110	125	3,2	2,2	30	12
2000112	125	3,2	2,2	30	18
2000114	125	3,5	2,2	30	8
2000116	125	3,5	2,2	30	12
2000118	125	3,5	2,2	30	18
2000120	125	4	2,8	30	8
2000122	125	4	2,8	30	12
2000124	125	4	2,8	30	18
2000126	125	4,2	2,8	30	12
2000128	125	4,2	2,8	30	18
2000130	125	4,5	2,8	30	8
2000132	125	4,5	2,8	30	12
2000134	125	4,5	2,8	30	18
2000136	125	5	3,5	30	8
2000138	125	5	3,5	30	12
2000140	125	5	3,5	30	18
2000142	125	6	3,5	30	8
2000144	125	6	3,5	30	12
2000146	125	6	3,5	30	18
2000148	150	2,5	1,6	30	12
2000150	150	2,5	1,6	30	18
2000152	150	2,5	1,6	30	24
2000154	150	2,5	1,6	65	24
2000156	150	2,8	1,8	30	12
2000158	150	2,8	1,8	30	18
2000160	150	2,8	1,8	30	24
2000162	150	2,8	1,8	65	24

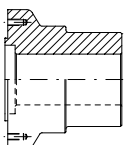
FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters

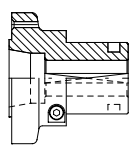
CODE	D	S	s	d (DKN)	Z
2000164	150	3	2	30	12
2000166	150	3	2	30	18
2000168	150	3	2	30	24
2000170	150	3	2	65	24
2000172	150	3,2	2,2	30	12
2000174	150	3,2	2,2	30	18
2000176	150	3,2	2,2	30	24
2000178	150	3,5	2,2	30	12
2000180	150	3,5	2,2	30	18
2000182	150	3,5	2,2	30	24
2000184	150	3,5	2,2	65	24
2000186	150	4	2,8	30	12
2000188	150	4	2,8	30	18
2000190	150	4	2,8	30	24
2000192	150	4,2	2,8	30	12
2000194	150	4,2	2,8	30	18
2000196	150	4,2	2,8	30	24
2000198	150	4,2	2,8	65	12
2000200	150	4,2	2,8	65	18
2000202	150	4,2	2,8	65	24
2000204	150	4,5	2,8	30	12
2000206	150	4,5	2,8	30	18
2000208	150	4,5	2,8	30	24
2000210	150	4,5	2,8	65	24
2000212	150	5	3,5	30	12
2000214	150	5	3,5	30	18
2000216	150	5	3,5	30	24
2000218	150	5	3,5	65	24
2000220	150	5,5	4	30	24
2000222	150	5,5	4	65	24
2000224	150	6	4	30	12
2000226	150	6	4	30	18
2000228	150	6	4	30	24
2000230	150	8	6	30	12
2000232	150	8	6	30	18
2000234	150	8	6	30	24
2000236	180	3	2	35	12
2000238	180	3	2	35	18
2000240	180	3	2	35	24
2000242	180	3	2	65	24
2000244	180	3,2	2,2	35	12
2000246	180	3,2	2,2	35	18
2000248	180	3,2	2,2	35	24
2000250	180	3,2	2,2	65	24
2000252	180	3,2	2,2	35	36
2000254	180	3,2	2,2	65	36
2000256	180	3,5	2,2	35	12
2000258	180	3,5	2,2	35	18
2000260	180	3,5	2,2	35	24
2000262	180	3,5	2,2	65	24

CODE	D	S	s	d (DKN)	Z
2000264	180	3,5	2,2	35	36
2000266	180	3,5	2,2	65	36
2000268	180	4	2,8	35	12
2000270	180	4	2,8	35	18
2000272	180	4	2,8	35	24
2000274	180	4,5	2,8	35	12
2000276	180	4,5	2,8	35	18
2000278	180	4,5	2,8	35	24
2000280	180	5	3,5	35	12
2000282	180	5	3,5	35	18
2000284	180	5	3,5	35	24
2000286	180	6	4	35	12
2000288	180	6	4	35	18
2000290	180	6	4	35	24
2000292	180	8	6	35	12
2000294	180	8	6	35	18
2000296	180	8	6	35	24
2000298	200	3	2,2	40	12
2000300	200	3	2,2	40	18
2000302	200	3	2,2	40	24
2000304	200	3,5	2,2	40	12
2000306	200	3,5	2,2	40	18
2000308	200	3,5	2,2	40	24
2000310	200	4	2,8	40	12
2000312	200	4	2,8	40	18
2000314	200	4	2,8	40	24
2000316	200	4,5	2,8	40	12
2000318	200	4,5	2,8	40	18
2000320	200	4,5	2,8	40	24
2000322	200	5	3,5	40	12
2000324	200	5	3,5	40	18
2000326	200	5	3,5	40	24
2000328	200	6	4	40	12
2000330	200	6	4	40	18
2000332	200	6	4	40	24
2000334	200	8	6	40	12
2000336	200	8	6	40	18
2000338	200	8	6	40	24

Mozzo meccanico • Mechanical sleeve (page 121)

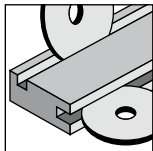


Hydro-Grip EI (page 121)



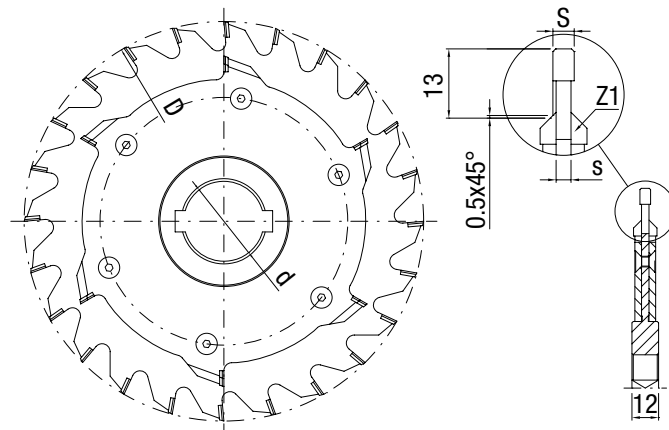
FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters



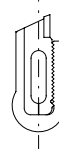
Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su aggregati di macchine CNC.
 Rotazione a favore o contro avanzamento.
 Geometria di taglio positiva.
 Corpo in acciaio rinforzato.
 Spigoli smussati per una maggior durata.
 Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening



CODE	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2002020	100	3	30	8	4
2002022	100	3	30	12	4
2002024	100	3	30	18	6
2002026	100	3,2	30	8	4
2002028	100	3,2	30	12	4
2002030	100	3,2	30	18	6
2002032	100	3,5	30	8	4
2002034	100	3,5	30	12	4
2002036	100	3,5	30	18	6
2002038	100	4	30	8	4
2002040	100	4	30	12	4
2002042	100	4	30	18	6
2002044	100	4,2	30	12	4
2002046	100	4,2	30	18	6
2002048	100	4,5	30	8	4
2002050	100	4,5	30	12	4

Tassello spigolatore registrabile per frese per canali (pag. 120) · Adjustable spur for grooving cutters (page 120)



CODE	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2002052	100	4,5	30	18	6
2002054	100	5	30	8	4
2002056	100	5	30	12	4
2002058	100	5	30	18	6
2002060	100	6	30	8	4
2002062	100	6	30	12	4
2002064	100	6	30	18	6
2002066	125	3	30	8	4
2002068	125	3	30	12	4
2002070	125	3	30	18	6
2002072	125	3,2	30	8	4
2002074	125	3,2	30	12	4
2002076	125	3,2	30	18	6
2002078	125	3,5	30	8	4
2002080	125	3,5	30	12	4
2002082	125	3,5	30	18	6
2002084	125	4	30	8	4
2002086	125	4	30	12	4
2002088	125	4	30	18	6
2002090	125	4,2	30	18	6
2002092	125	4,5	30	8	4
2002094	125	4,5	30	12	4
2002096	125	4,5	30	18	6
2002098	125	5	30	8	4
2002100	125	5	30	12	4
2002102	125	5	30	18	6
2002104	125	6	30	8	4
2002106	125	6	30	12	6
2002108	125	6	30	18	6
2002110	150	3	30	12	4
2002112	150	3	30	18	6
2002114	150	3	30	24	6
2002116	150	3,2	30	12	4
2002118	150	3,2	30	18	6
2002120	150	3,2	30	24	6
2002122	150	3,5	30	12	4
2002124	150	3,5	30	18	6
2002126	150	3,5	30	24	6
2002128	150	4	30	12	4
2002130	150	4	30	18	6
2002132	150	4	30	24	6
2002134	150	4,2	30	24	6
2002136	150	4,5	30	12	4

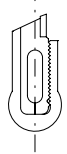
FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters

CODE	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2002138	150	4,5	30	18	6
2002140	150	4,5	30	24	6
2002142	150	5	30	12	4
2002144	150	5	30	18	6
2002146	150	5	30	24	6
2002148	150	6	30	12	4
2002150	150	6	30	18	6
2002152	150	6	30	24	6
2002154	150	8	30	12	4
2002156	150	8	30	18	6
2002158	150	8	30	24	6
2002160	180	3	35	12	4
2002162	180	3	35	18	6
2002164	180	3	35	24	6
2002166	180	3,2	35	12	4
2002168	180	3,2	35	18	6
2002170	180	3,2	35	24	6
2002172	180	3,5	35	12	4
2002174	180	3,5	35	18	6
2002176	180	3,5	35	24	6
2002178	180	4	35	12	4
2002180	180	4	35	18	6
2002182	180	4	35	24	6
2002184	180	4,2	35	24	6
2002186	180	4,5	35	12	4
2002188	180	4,5	35	18	6
2002190	180	4,5	35	24	6
2002192	180	5	35	12	4
2002194	180	5	35	18	6
2002196	180	5	35	24	6
2002198	180	6	35	12	4
2002200	180	6	35	18	6
2002202	180	6	35	24	6
2002204	180	8	35	12	4
2002206	180	8	35	18	6
2002208	180	8	35	24	6
2002210	200	3	40	12	4
2002212	200	3	40	18	6
2002214	200	3	40	24	6
2002216	200	3,5	40	12	4
2002218	200	3,5	40	18	6
2002220	200	3,5	40	24	6
2002222	200	4	40	12	4

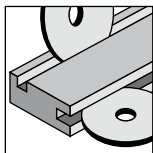
CODE	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2002224	200	4	40	18	6
2002226	200	4	40	24	6
2002228	200	4,2	40	24	6
2002230	200	4,5	40	12	4
2002232	200	4,5	40	18	6
2002234	200	4,5	40	24	6
2002236	200	5	40	12	4
2002238	200	5	40	18	6
2002240	200	5	40	24	6
2002242	200	6	40	12	4
2002244	200	6	40	18	6
2002246	200	6	40	24	6
2002248	200	8	40	12	4
2002250	200	8	40	18	6
2002252	200	8	40	24	6

Tassello spigolatore registrabile per frese per canali (pag. 120) · Adjustable spur for grooving cutters (page 120)



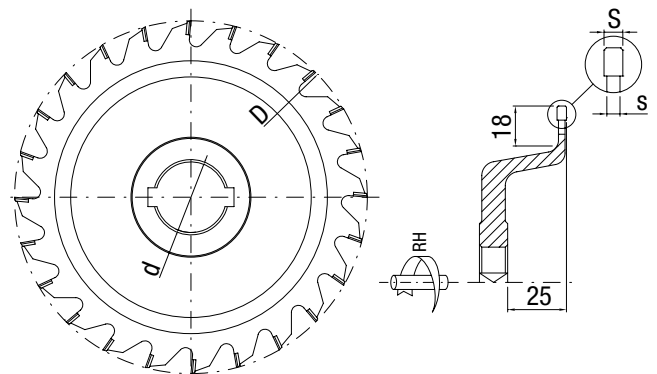
FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su aggregati di macchine CNC.
 Rotazione a favore o contro avanzamento.
 Geometria di taglio positiva.
 Corpo in acciaio rinforzato.
 Spigoli smussati per una maggior durata.
 Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening



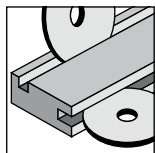
CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z
2001020	2001021	125	2,8	30	8
2001022	2001023	125	2,8	30	12
2001024	2001025	125	2,8	30	18
2001026	2001027	125	3	30	8
2001028	2001029	125	3	30	12
2001030	2001031	125	3	30	18
2001032	2001033	125	3,2	30	8
2001034	2001035	125	3,2	30	12
2001036	2001037	125	3,2	30	18
2001038	2001039	125	3,5	30	8
2001040	2001041	125	3,5	30	12
2001042	2001043	125	3,5	30	18
2001044	2001045	125	4	30	8
2001046	2001047	125	4	30	12
2001048	2001049	125	4	30	18
2001050	2001051	125	4,2	30	12
2001052	2001053	125	4,2	30	18
2001054	2001055	125	4,5	30	8
2001056	2001057	125	4,5	30	12
2001058	2001059	125	4,5	30	18
2001060	2001061	125	5	30	8
2001062	2001063	125	5	30	12

CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z
2001064	2001065	125	5	30	18
2001066	2001067	125	6	30	8
2001068	2001069	125	6	30	12
2001070	2001071	125	6	30	18
2001072	2001073	150	2,8	30	12
2001074	2001075	150	2,8	30	18
2001076	2001077	150	2,8	30	24
2001078	2001079	150	3	30	12
2001080	2001081	150	3	30	18
2001082	2001083	150	3	30	24
2001084	2001085	150	3,2	30	12
2001086	2001087	150	3,2	30	18
2001088	2001089	150	3,2	30	24
2001090	2001091	150	3,5	30	12
2001092	2001093	150	3,5	30	18
2001094	2001095	150	3,5	30	24
2001096	2001097	150	4	30	12
2001098	2001099	150	4	30	18
2001100	2001101	150	4	30	24
2001102	2001103	150	4,2	30	18
2001104	2001105	150	4,2	30	24
2001106	2001107	150	4,5	30	12
2001108	2001109	150	4,5	30	18
2001110	2001111	150	4,5	30	24
2001112	2001113	150	5	30	12
2001114	2001115	150	5	30	18
2001116	2001117	150	5	30	24
2001118	2001119	150	6	30	12
2001120	2001121	150	6	30	18
2001122	2001123	150	6	30	24
2001124	2001125	150	8	30	12
2001126	2001127	150	8	30	18
2001128	2001129	150	8	30	24
2001130	2001131	180	2,8	35	12
2001132	2001133	180	2,8	35	18
2001134	2001135	180	2,8	35	24
2001136	2001137	180	3	35	12
2001138	2001139	180	3	35	18
2001140	2001141	180	3	35	24
2001142	2001143	180	3,2	35	12
2001144	2001145	180	3,2	35	18
2001146	2001147	180	3,2	35	24
2001148	2001149	180	3,2	35	36
2001150	2001151	180	3,5	35	12
2001152	2001153	180	3,5	35	18
2001154	2001155	180	3,5	35	24
2001156	2001157	180	3,5	35	36
2001158	2001159	180	4	35	12
2001160	2001161	180	4	35	18
2001162	2001163	180	4	35	24

FRESE PER CANALI FISSE

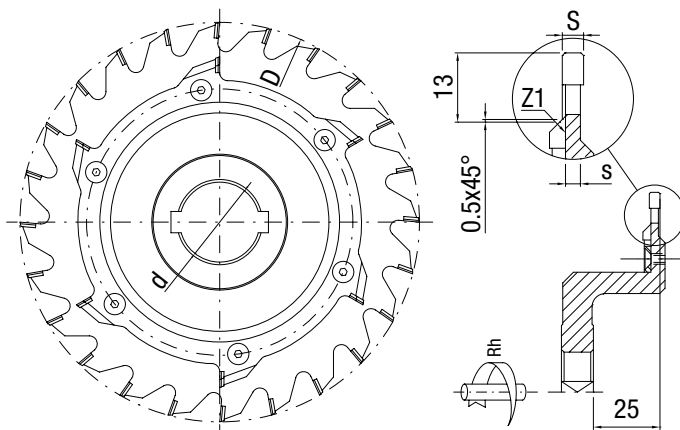
Grooving Cutters

CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z
2001164	2001165	180	4	35	36
2001166	2001167	180	4,2	35	18
2001168	2001169	180	4,2	35	24
2001170	2001171	180	4,2	35	36
2001172	2001173	180	4,5	35	12
2001174	2001175	180	4,5	35	18
2001176	2001177	180	4,5	35	24
2001178	2001179	180	4,5	35	36
2001180	2001181	180	5	35	12
2001182	2001183	180	5	35	18
2001184	2001185	180	5	35	24
2001186	2001187	180	6	35	12
2001188	2001189	180	6	35	18
2001190	2001191	180	6	35	24
2001192	2001193	180	8	35	12
2001194	2001195	180	8	35	18
2001196	2001197	180	8	35	24
2001198	2001199	200	3	40	12
2001200	2001201	200	3	40	18
2001202	2001203	200	3	40	24
2001204	2001205	200	3,2	40	12
2001206	2001207	200	3,2	40	18
2001208	2001209	200	3,2	40	24
2001210	2001211	200	3,5	40	12
2001212	2001213	200	3,5	40	18
2001214	2001215	200	3,5	40	24
2001216	2001217	200	4	40	12
2001218	2001219	200	4	40	18
2001220	2001221	200	4	40	24
2001222	2001223	200	4,2	40	18
2001224	2001225	200	4,2	40	24
2001226	2001227	200	4,5	40	12
2001228	2001229	200	4,5	40	18
2001230	2001231	200	4,5	40	24
2001232	2001233	200	5	40	12
2001234	2001235	200	5	40	18
2001236	2001237	200	5	40	24
2001238	2001239	200	6	40	12
2001240	2001241	200	6	40	18
2001242	2001243	200	6	40	24
2001244	2001245	200	8	40	12
2001246	2001247	200	8	40	18
2001248	2001249	200	8	40	24



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su aggregati di macchine CNC.
 Rotazione a favore o contro avanzamento.
 Geometria di taglio positiva.
 Corpo in acciaio rinforzato.
 Spigoli smussati per una maggior durata.
 Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening



CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2003020	2003021	125	2,8	30	8	4
2003022	2003023	125	2,8	30	12	4
2003024	2003025	125	2,8	30	18	6
2003026	2003027	125	3	30	8	4
2003028	2003029	125	3	30	12	4
2003030	2003031	125	3	30	18	6
2003032	2003033	125	3,2	30	8	4
2003034	2003035	125	3,2	30	12	4
2003036	2003037	125	3,2	30	18	6
2003038	2003039	125	3,5	30	8	4
2003040	2003041	125	3,5	30	12	4
2003042	2003043	125	3,5	30	18	6
2003044	2003045	125	4	30	8	4
2003046	2003047	125	4	30	12	4
2003048	2003049	125	4	30	18	6
2003050	2003051	125	4,2	30	12	4
2003052	2003053	125	4,2	30	18	6
2003054	2003055	125	4,5	30	8	4
2003056	2003057	125	4,5	30	12	4
2003058	2003059	125	4,5	30	18	6
2003060	2003061	125	5	30	8	4
2003062	2003063	125	5	30	12	4

FRESE PER CANALI FISSE

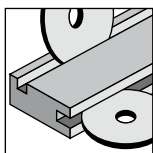
Grooving Cutters

CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2003064	2003065	125	5	30	18	6
2003066	2003067	125	6	30	8	4
2003068	2003069	125	6	30	12	4
2003070	2003071	125	6	30	18	6
2003072	2003073	150	2,8	30	12	4
2003074	2003075	150	2,8	30	18	6
2003076	2003077	150	2,8	30	24	6
2003078	2003079	150	3	30	12	4
2003080	2003081	150	3	30	18	6
2003082	2003083	150	3	30	24	6
2003084	2003085	150	3,2	30	12	4
2003086	2003087	150	3,2	30	18	6
2003088	2003089	150	3,2	30	24	6
2003090	2003091	150	3,5	30	12	4
2003092	2003093	150	3,5	30	18	6
2003094	2003095	150	3,5	30	24	6
2003096	2003097	150	4	30	12	4
2003098	2003099	150	4	30	18	6
2003100	2003101	150	4	30	24	6
2003102	2003103	150	4,2	30	18	6
2003104	2003105	150	4,2	30	24	6
2003106	2003107	150	4,5	30	12	4
2003108	2003109	150	4,5	30	18	6
2003110	2003111	150	4,5	30	24	6
2003112	2003113	150	5	30	12	4
2003114	2003115	150	5	30	18	6
2003116	2003117	150	5	30	24	6
2003118	2003119	150	6	30	12	4
2003120	2003121	150	6	30	18	6
2003122	2003123	150	6	30	24	6
2003124	2003125	150	8	30	12	4
2003126	2003127	150	8	30	18	6
2003128	2003129	150	8	30	24	6
2003130	2003131	180	2,8	35	12	4
2003132	2003133	180	2,8	35	18	6
2003134	2003135	180	2,8	35	24	6
2003136	2003137	180	3	35	12	4
2003138	2003139	180	3	35	18	6
2003140	2003141	180	3	35	24	6
2003142	2003143	180	3,2	35	12	4
2003144	2003145	180	3,2	35	18	6
2003146	2003147	180	3,2	35	24	6
2003148	2003149	180	3,5	35	12	4
2003150	2003151	180	3,5	35	18	6
2003152	2003153	180	3,5	35	24	6
2003154	2003155	180	4	35	12	4
2003156	2003157	180	4	35	18	6
2003158	2003159	180	4	35	24	6
2003160	2003161	180	4,2	35	18	6
2003162	2003163	180	4,2	35	24	6

CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2003164	2003165	180	4,5	35	12	4
2003166	2003167	180	4,5	35	18	6
2003168	2003169	180	4,5	35	24	6
2003170	2003171	180	5	35	12	4
2003172	2003173	180	5	35	18	6
2003174	2003175	180	5	35	24	6
2003176	2003177	180	6	35	12	4
2003178	2003179	180	6	35	18	6
2003180	2003181	180	6	35	24	6
2003182	2003183	180	8	35	12	4
2003184	2003185	180	8	35	18	6
2003186	2003187	180	8	35	24	6
2003188	2003189	200	3	40	12	4
2003190	2003191	200	3	40	18	6
2003192	2003193	200	3	40	24	6
2003194	2003195	200	3,2	40	12	4
2003196	2003197	200	3,2	40	18	6
2003198	2003199	200	3,2	40	24	6
2003200	2003201	200	3,5	40	12	4
2003202	2003203	200	3,5	40	18	6
2003204	2003205	200	3,5	40	24	6
2003206	2003207	200	4	40	12	4
2003208	2003209	200	4	40	18	6
2003210	2003211	200	4	40	24	6
2003212	2003213	200	4,2	40	18	6
2003214	2003215	200	4,2	40	24	6
2003216	2003217	200	4,5	40	12	4
2003218	2003219	200	4,5	40	18	6
2003220	2003221	200	4,5	40	24	6
2003222	2003223	200	5	40	12	4
2003224	2003225	200	5	40	18	6
2003226	2003227	200	5	40	24	6
2003228	2003229	200	6	40	12	4
2003230	2003231	200	6	40	18	6
2003232	2003233	200	6	40	24	6
2003234	2003235	200	8	40	12	4
2003236	2003237	200	8	40	18	6
2003238	2003239	200	8	40	24	6

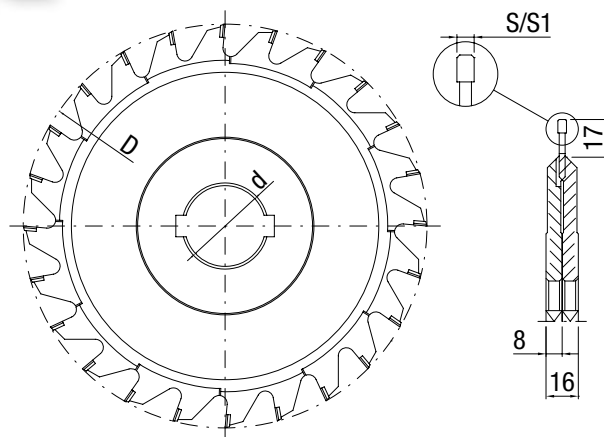
FRESE PER CANALI REGISTRABILI

Adjustable Grooving Cutters



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scannature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici.
 Rotazione a favore o contro avanzamento.
 Geometria di taglio positiva.
 Registrabili tramite distanziali in acciaio rettificato.
 Corpo in acciaio rinforzato.
 Spigoli smussati per una maggior durata.
 Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Adjustable with steel spacers. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening

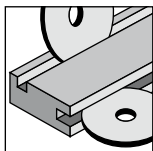


CODE	D	S	S1	d (DKN)	Z
2100020	80	3,2	5,5	20	6+6
2100022	100	3,2	5,5	30	6+6
2100024	100	3,2	5,5	30	8+8
2100026	100	6	11	30	8+8
2100028	125	3,2	5,5	30	6+6
2100030	125	3,2	5,5	30	8+8
2100032	125	3,2	5,5	30	12+12
2100034	125	4	7,5	30	6+6
2100036	125	4	7,5	30	8+8
2100038	125	4	7,5	30	12+12
2100040	125	6	11	30	12+12
2100042	150	3,2	5,5	30	6+6
2100044	150	3,2	5,5	30	8+8
2100046	150	3,2	5,5	30	12+12
2100048	150	4	7,5	30	6+6
2100050	150	4	7,5	30	8+8
2100052	150	4	7,5	30	12+12
2100054	150	6	11	30	12+12
2100056	180	3,2	5,5	35	8+8
2100058	180	3,2	5,5	35	12+12
2100060	180	3,2	5,5	35	18+18
2100062	180	4	7,5	35	8+8

CODE	D	S	S1	d (DKN)	Z
2100064	180	4	7,5	35	12+12
2100066	180	4	7,5	35	18+18
2100068	180	6	11	35	12+12
2100070	200	3,2	5,5	40	8+8
2100072	200	3,2	5,5	40	12+12
2100074	200	3,2	5,5	40	18+18
2100076	200	4	7,5	40	8+8
2100078	200	4	7,5	40	12+12
2100080	200	4	7,5	40	18+18
2100082	200	6	11	40	18+18

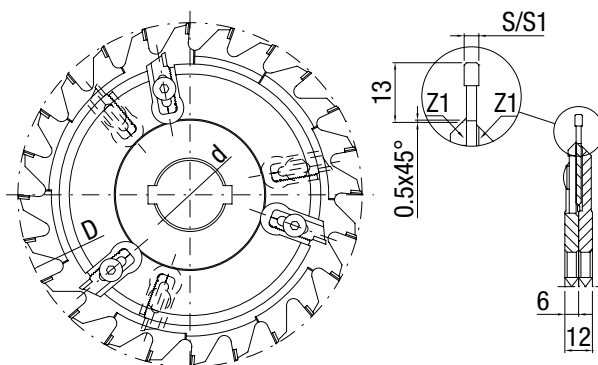
FRESE PER CANALI REGISTRABILI E SPIGOLATORI

Adjustable Grooving Cutters with Spur



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici.
 Rotazione a favore o contro avanzamento.
 Geometria di taglio positiva.
 Registrabili tramite distanziali in acciaio rettificato.
 Corpo in acciaio rinforzato.
 Spigoli smussati per una maggior durata.
 Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Adjustable with steel spacers. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening.



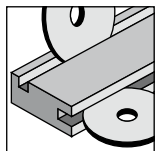
CODE RH	D	S	S1	d (DKN)	Z	Z1
2102020	150	3,2	5,5	30	8+8	4
2102022	150	3,2	5,5	30	12+12	3
2102024	150	4	7,5	30	8+8	4
2102026	150	4	7,5	30	12+12	3
2102028	150	6	11	30	16+16	4
2102030	180	3,2	5,5	35	8+8	4
2102032	180	3,2	5,5	35	12+12	3
2102034	180	4	7,5	35	8+8	4
2102036	180	4	7,5	35	12+12	3
2102038	180	6	11	35	16+16	4
2102040	200	3,2	5,5	40	8+8	4
2102042	200	3,2	5,5	40	12+12	3
2102044	200	4	7,5	40	8+8	4
2102046	200	4	7,5	40	12+12	3
2102048	200	4	7,5	40	18+18	3
2102050	200	6	11	40	18+18	3

Tassello spigolatore registrabile per frese per canali (pag. 120) · Adjustable spur for grooving cutters (page 120)



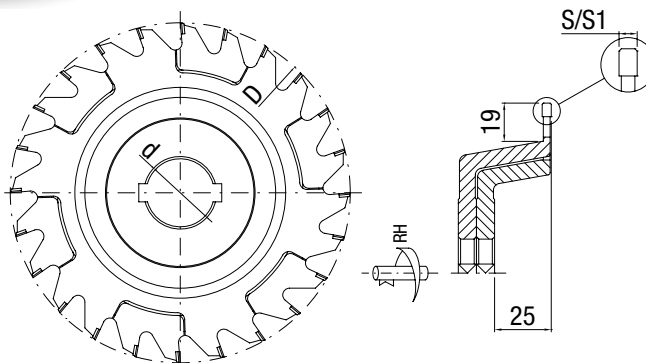
FRESE PER CANALI REGISTRABILI

Adjustable Grooving Cutters



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici.
 Rotazione a favore o contro avanzamento.
 Geometria di taglio positiva.
 Registrabili tramite distanziali in acciaio rettificato.
 Corpo in acciaio rinforzato.
 Spigoli smussati per una maggior durata.
 Riserva affilatura 2,5 mm.

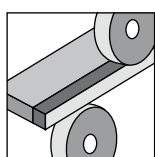
Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Adjustable with steel spacers. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening.



CODE RH	CODE LH	D	S	S1	d (DKN)	Z
2101020	2101021	125	3,2	5,5	30	6+6
2101022	2101023	125	3,2	5,5	30	8+8
2101024	2101025	125	3,2	5,5	30	12+12
2101026	2101027	125	4	7,5	30	6+6
2101028	2101029	125	4	7,5	30	8+8
2101030	2101031	125	4	7,5	30	12+12
2101032	2101033	125	6	11	30	12+12
2101034	2101035	150	3,2	5,5	30	6+6
2101036	2101037	150	3,2	5,5	30	8+8
2101038	2101039	150	3,2	5,5	30	12+12
2101040	2101041	150	4	7,5	30	6+6
2101042	2101043	150	4	7,5	30	8+8
2101044	2101045	150	4	7,5	30	12+12
2101046	2101047	150	6	11	30	12+12
2101048	2101049	180	3,2	5,5	35	8+8
2101050	2101051	180	3,2	5,5	35	12+12
2101052	2101053	180	4	7,5	35	8+8
2101054	2101055	180	4	7,5	35	12+12
2101056	2101057	180	4	7,5	35	18+18
2101058	2101059	180	6	11	35	18+18
2101060	2101061	200	3,2	5,5	40	8+8
2101062	2101063	200	3,2	5,5	40	12+12
2101064	2101065	200	4	7,5	40	8+8
2101066	2101067	200	4	7,5	40	12+12
2101068	2101069	200	4	7,5	40	18+18
2101070	2101071	200	6	11	40	18+18

FRESE PER BORDATRICE PIANE

Edge Banding Cutters



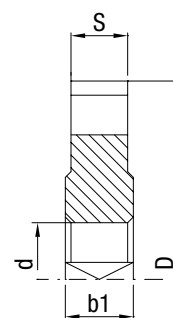
Utilizzate nella finitura dei bordi dei pannelli. Utilizzabili su macchine bordatrici.
 La forma del corpo ne permette una veloce evacuazione del truciolo.
 Il modello **TWIST** è particolarmente indicato per lavorazioni che richiedono la massima capacità di evacuazione con la migliore finitura superficiale.
 Adatte alle principali macchine sul mercato.
 Rotazione contro avanzamento.
 Angolo assiale.
 Placchette in diamante lucido.
 Ottima finitura grazie alla micro finitura.
 L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.
 Rpm Max 24.000.

Used on edgebanding machines for flush trimming, chamfering and profiling of wood-veneer and plastic edge bands. Body shape grants a quick chip evacuation.

TWIST model is recommended when maximum chip evacuation is needed with the best superficial finishing.
 Fits most common machines in the market.
 Against flow feed rotation.
 Tips axial angle.
 Polished PCD.
 High grade finishing thanks to micro-finish sharpening HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.
 RPM Max 24000.

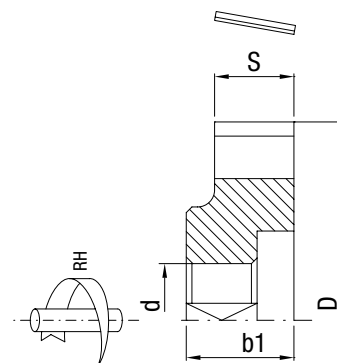
Mod. DKN 16/20

CODE	D	S	b1	d	Z
2200020	50	10	12	16 (dkn)	3
2200022	61	10	12	16 (dkn)	4
2200024	61	10	12	20 (dkn)	4
2200026	70	10	12	16 (dkn)	4
2200028	70	10	12	16 (dkn)	6
2200034	70	10	12	20 (dkn)	4
2200036	70	10	12	20 (dkn)	6



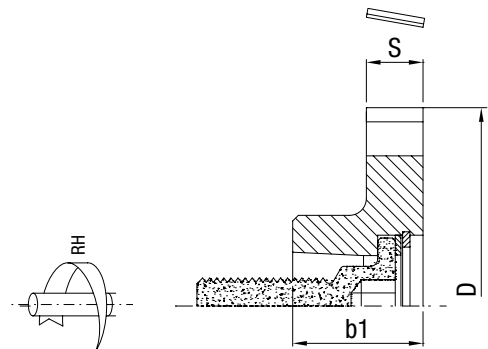
Mod. DKN 16/20 decentrata / decentered

CODE RH	CODE LH	D	S	b1	d	Z
2200030	2200031	70	14	19	16 (dkn)	4
2200032	2200033	70	14	19	16 (dkn)	6
2200038	2200039	70	14	19	20 (dkn)	4
2200040	2200041	70	14	19	20 (dkn)	6
2200046	2200047	80	14	19	16 (dkn)	4
2200048	2200049	80	14	19	16 (dkn)	6



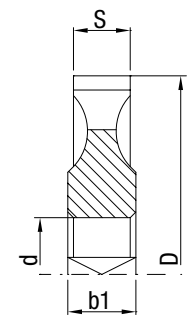
Mod. HSK25R

CODE RH	CODE LH	D	S	b1	d	Z
2200042	2200043	70	10	23	HSK25R	4
2200044	2200045	70	10	23	HSK25R	6



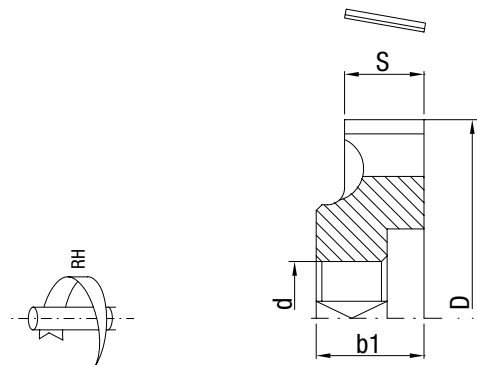
Mod. DKN 16/20 TWIST

CODE	D	S	b1	d	Z
2201020	50	10	12	16 (dkn)	3
2201022	61	10	12	16 (dkn)	4
2201024	61	10	12	20 (dkn)	4
2201026	70	10	12	16 (dkn)	4
2201028	70	10	12	16 (dkn)	6
2201034	70	10	12	20 (dkn)	4
2201036	70	10	12	20 (dkn)	6



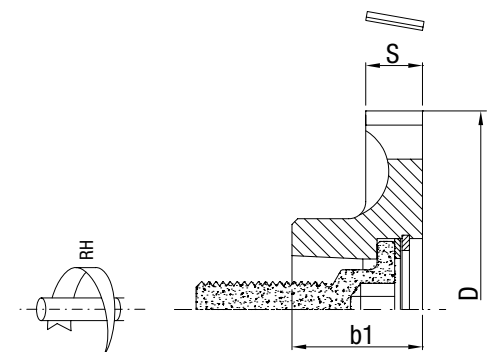
Mod. DKN 16/20 decentrata / decentered TWIST

CODE RH	CODE LH	D	S	b1	d	Z
2201030	2201031	70	14	19	16 (dkn)	4
2201032	2201033	70	14	19	16 (dkn)	6
2201038	2201039	70	14	19	20 (dkn)	4
2201040	2201041	70	14	19	20 (dkn)	6
2201046	2201047	80	14	19	16 (dkn)	4
2201048	2201049	80	14	19	16 (dkn)	6



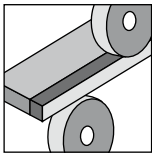
Mod. HSK25R TWIST

CODE RH	CODE LH	D	S	b1	d	Z
2201042	2201043	70	10	23	HSK25R	4
2201044	2201045	70	10	23	HSK25R	6



FRESE PER BORDATRICE INCLINATE

Bevelled Edge Banding Cutters



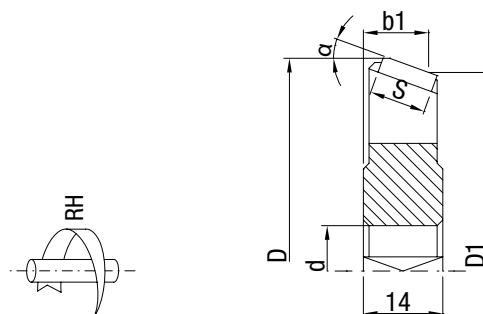
Utilizzate nella finitura dei bordi dei pannelli. Utilizzabili su macchine bordatrici. La forma del corpo ne permette una veloce evacuazione del truciolo. Il modello **TWIST** è particolarmente indicato per lavorazioni che richiedono la massima capacità di evacuazione con la migliore finitura superficiale. Adatte alle principali macchine sul mercato. Rotazione contro avanzamento. Angolo assiale. Placchette in diamante lucido. Ottima finitura grazie alla micro finitura. L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore. Rpm Max 24.000.

Used on edgebanding machines for flush trimming, chamfering and profiling of wood-veneer and plastic edge bands. Body shape grants a quick chip evacuation.

TWIST model is recommended when maximum chip evacuation is needed with the best superficial finishing. Fits most common machines in the market. Against flow feed rotation. Tips axial angle. Polished PCD. High grade finishing thanks to micro-finish sharpening HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product. RPM Max 24000.

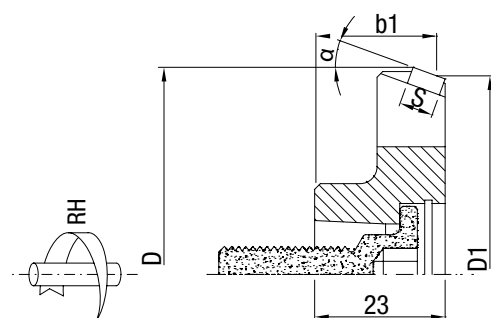
Mod. DKN 16/20

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2400020	2400021	67	62	10	11,5	20°	16DKN	4
2400022	2400023	73	62	10	11,5	45°	16DKN	4
2400024	2400025	67	62	10	11,5	20°	16DKN	6
2400026	2400027	73	62	10	11,5	45°	16DKN	6
2400028	2400029	67	62	10	11,5	20°	20DKN	6
2400030	2400031	73	62	10	11,5	45°	20DKN	6
2400032	2400033	75	70	10	11,5	20°	16DKN	4
2400034	2400035	81	70	10	11,5	45°	16DKN	4
2400036	2400037	75	70	10	11,5	20°	16DKN	6
2400038	2400039	81	70	10	11,5	45°	16DKN	6
2400040	2400041	75	70	10	11,5	20°	20DKN	6
2400042	2400043	81	70	10	11,5	45°	20DKN	6



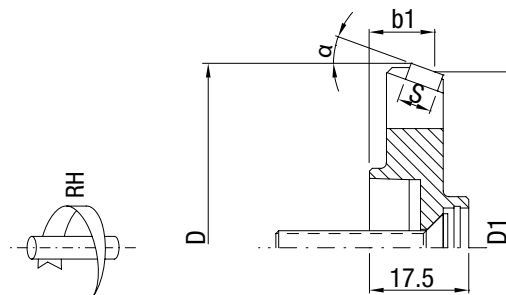
Mod. HSK25R

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2400044	2400045	70,8	70	6	21,5	5°	HSK25R	4
2400046	2400047	73	70	6	21,5	20°	HSK25R	4
2400048	2400049	74,3	70	6	21,5	30°	HSK25R	4
2400050	2400051	75,5	70	6	21,5	45°	HSK25R	4
2400052	2400053	70,8	70	6	21,5	5°	HSK25R	6
2400054	2400055	73	70	6	21,5	20°	HSK25R	6
2400056	2400057	74,3	70	6	21,5	30°	HSK25R	6
2400058	2400059	75,5	70	6	11,5	45°	HSK25R	6



Mod. HSK32

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2400060	2400061	62,8	62	6	11,5	5°	HSK32	4
2400062	2400063	65	62	6	11,5	20°	HSK32	4
2400064	2400065	66,3	62	6	11,5	30°	HSK32	4
2400066	2400067	67,5	62	6	11,5	45°	HSK32	4
2400068	2400069	62,8	62	6	11,5	5°	HSK32	6
2400070	2400071	65	62	6	11,5	20°	HSK32	6
2400072	2400073	66,3	62	6	11,5	30°	HSK32	6
2400074	2400075	67,5	62	6	11,5	45°	HSK32	6

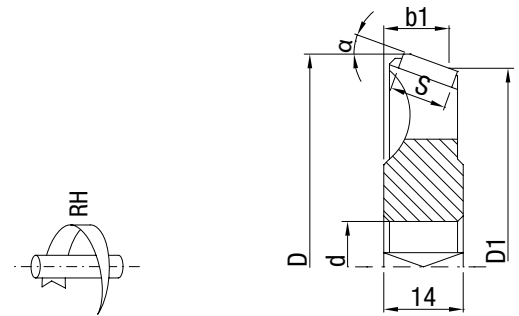


FRESE PER BORDATRICE INCLINATE

Bevelled Edge Banding Cutters

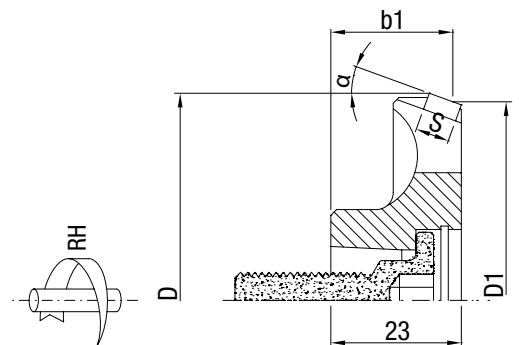
Mod. DKN 16/20 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2401020	2401021	67	62	10	11,5	20°	16DKN	4
2401022	2401023	73	62	10	11,5	45°	16DKN	4
2401024	2401025	67	62	10	11,5	20°	16DKN	6
2401026	2401027	73	62	10	11,5	45°	16DKN	6
2401028	2401029	67	62	10	11,5	20°	20DKN	6
2401030	2401031	73	62	10	11,5	45°	20DKN	6
2401032	2401033	75	70	10	11,5	20°	16DKN	4
2401034	2401035	81	70	10	11,5	45°	16DKN	4
2401036	2401037	75	70	10	11,5	20°	16DKN	6
2401038	2401039	81	70	10	11,5	45°	16DKN	6
2401040	2401041	75	70	10	11,5	20°	20DKN	6
2401042	2401043	81	70	10	11,5	45°	20DKN	6



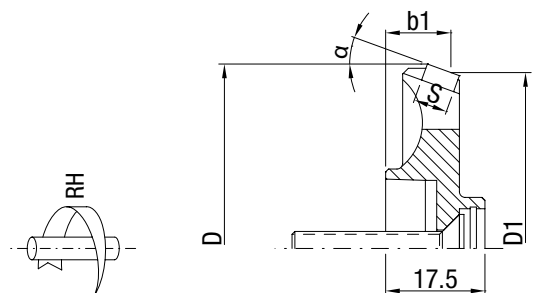
Mod. HSK25R TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2401044	2401045	70,8	70	6	21,5	5°	HSK25R	4
2401046	2401047	73	70	6	21,5	20°	HSK25R	4
2401048	2401049	74,3	70	6	21,5	30°	HSK25R	4
2401050	2401051	75,5	70	6	21,5	45°	HSK25R	4
2401052	2401053	70,8	70	6	21,5	5°	HSK25R	6
2401054	2401055	73	70	6	21,5	20°	HSK25R	6
2401056	2401057	74,3	70	6	21,5	30°	HSK25R	6
2401058	2401059	75,5	70	6	11,5	45°	HSK25R	6



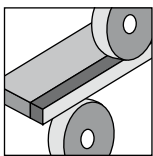
Mod. HSK32 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2401060	2401061	62,8	62	6	11,5	5°	HSK32	4
2401062	2401063	65	62	6	11,5	20°	HSK32	4
2401064	2401065	66,3	62	6	11,5	30°	HSK32	4
2401066	2401067	67,5	62	6	11,5	45°	HSK32	4
2401068	2401069	62,8	62	6	11,5	5°	HSK32	6
2401070	2401071	65	62	6	11,5	20°	HSK32	6
2401072	2401073	66,3	62	6	11,5	30°	HSK32	6
2401074	2401075	67,5	62	6	11,5	45°	HSK32	6



FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE

Beveling Edge Banding Cutter Heads



Utilizzate nella finitura raggiata dei bordi dei pannelli. Utilizzabili su macchine bordatrici. La forma del corpo ne permette una veloce evacuazione del truciolo. Il modello **TWIST** è particolarmente indicato per lavorazioni che richiedono la massima capacità di evacuazione con la migliore finitura superficiale.

Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione contro avanzamento.

Angolo assiale.

Placchette in diamante lucido.

Ottima finitura grazie alla micro finitura.

L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.

Rpm Max 24.000.

Used on edgebanding machines for flush trimming, chamfering and profiling of wood-veneer and plastic edge bands. Body shape grants a quick chip evacuation.

TWIST model is recommended when maximum chip evacuation is needed with the best superficial finishing.

Fits most common machines in the market.

Against flow feed rotation.

Tips axial angle.

Polished PCD.

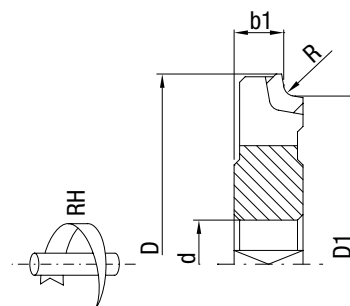
High grade finishing thanks to micro-finishing sharpening.

HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.

RPM Max 24000.

Mod. DKN 16/20

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2300020	2300021	67	61	9	1	16DKN	4
2300022	2300023	68	61	9	1,5	16DKN	4
2300024	2300025	69	61	9	2	16DKN	4
2300026	2300027	70	61	9	2,5	16DKN	4
2300028	2300029	71	61	9	3	16DKN	4
2300120	2300121	67	61	9	1	16DKN	6
2300122	2300123	68	61	9	1,5	16DKN	6
2300124	2300125	69	61	9	2	16DKN	6
2300126	2300127	70	61	9	2,5	16DKN	6
2300128	2300129	71	61	9	3	16DKN	6
2300220	2300221	76	70	9	1	16DKN	4
2300222	2300223	77	70	9	1,5	16DKN	4
2300224	2300225	78	70	9	2	16DKN	4
2300226	2300227	79	70	9	2,5	16DKN	4
2300228	2300229	80	70	9	3	16DKN	4
2300320	2300321	76	70	9	1	16DKN	6
2300322	2300323	77	70	9	1,5	16DKN	6
2300324	2300325	78	70	9	2	16DKN	6
2300326	2300327	79	70	9	2,5	16DKN	6
2300328	2300329	80	70	9	3	16DKN	6
2301020	2301021	67	61	9	1	20DKN	4
2301022	2301023	68	61	9	1,5	20DKN	4

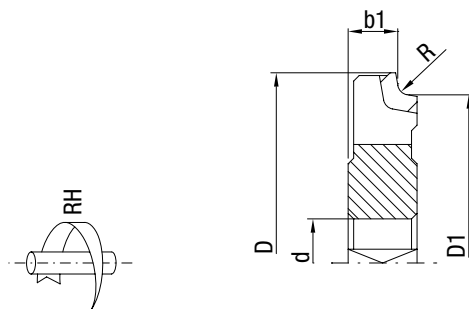


FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE

Radius Edge Banding Cutters

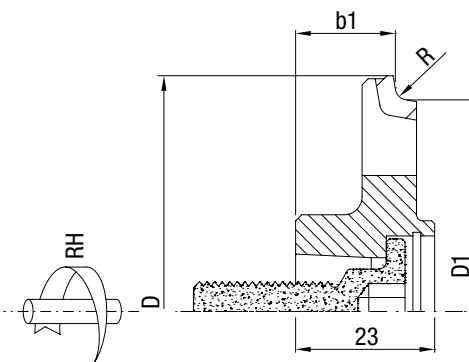
Mod. DKN 16/20

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2301024	2301025	69	61	9	2	20DKN	4
2301026	2301027	70	61	9	2,5	20DKN	4
2301028	2301029	71	61	9	3	20DKN	4
2301120	2301121	67	61	9	1	20DKN	6
2301122	2301123	68	61	9	1,5	20DKN	6
2301124	2301125	69	61	9	2	20DKN	6
2301126	2301127	70	61	9	2,5	20DKN	6
2301128	2301129	71	61	9	3	20DKN	6
2301220	2301221	76	70	9	1	20DKN	4
2301222	2301223	77	70	9	1,5	20DKN	4
2301224	2301225	78	70	9	2	20DKN	4
2301226	2301227	79	70	9	2,5	20DKN	4
2301228	2301229	80	70	9	3	20DKN	4
2301320	2301321	76	70	9	1	20DKN	6
2301322	2301323	77	70	9	1,5	20DKN	6
2301324	2301325	78	70	9	2	20DKN	6
2301326	2301327	79	70	9	2,5	20DKN	6
2301328	2301329	80	70	9	3	20DKN	6



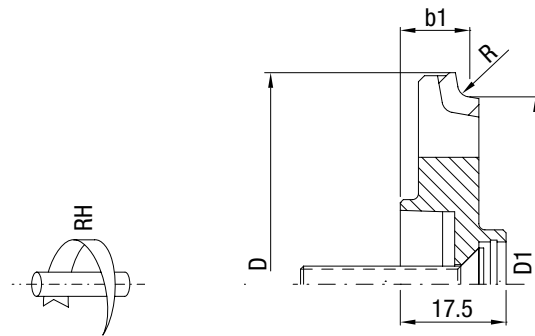
Mod. HSK25R

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2302020	2302021	76	70	16,5	1	HSK25R	4
2302022	2302023	77	70	16,5	1,5	HSK25R	4
2302024	2302025	78	70	16,5	2	HSK25R	4
2302026	2302027	79	70	16,5	2,5	HSK25R	4
2302028	2302029	80	70	16,5	3	HSK25R	4
2302030	2302031	82	70	16,5	4	HSK25R	4
2302032	2302033	84	70	16,5	5	HSK25R	4
2302120	2302121	76	70	16,5	1	HSK25R	6
2302122	2302123	77	70	16,5	1,5	HSK25R	6
2302124	2302125	78	70	16,5	2	HSK25R	6
2302126	2302127	79	70	16,5	2,5	HSK25R	6
2302128	2302129	80	70	16,5	3	HSK25R	6
2302130	2302131	82	70	16,5	4	HSK25R	6
2302132	2302133	84	70	16,5	5	HSK25R	6
2302220	2302221	76	70	16,5	1	HSK25R	8
2302222	2302223	77	70	16,5	1,5	HSK25R	8
2302224	2302225	78	70	16,5	2	HSK25R	8
2302226	2302227	79	70	16,5	2,5	HSK25R	8
2302228	2302229	80	70	16,5	3	HSK25R	8
2302230	2302231	82	70	16,5	4	HSK25R	8
2302232	2302233	84	70	16,5	5	HSK25R	8



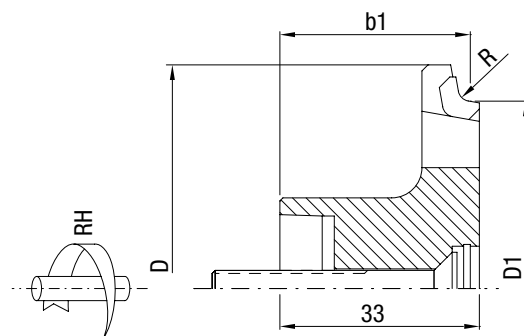
Mod. HSK32 L 17,5

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2303020	2303021	68	62	11,5	1	HSK32	4
2303022	2303023	69	62	11,5	1,5	HSK32	4
2303024	2303025	70	62	11,5	2	HSK32	4
2303026	2303027	71	62	11,5	2,5	HSK32	4
2303028	2303029	72	62	11,5	3	HSK32	4
2303030	2303031	73	62	11,5	4	HSK32	4
2303032	2303033	74	62	11,5	5	HSK32	4
2303120	2303121	68	62	11,5	1	HSK32	6
2303122	2303123	69	62	11,5	1,5	HSK32	6
2303124	2303125	70	62	11,5	2	HSK32	6
2303126	2303127	71	62	11,5	2,5	HSK32	6
2303128	2303129	72	62	11,5	3	HSK32	6
2303130	2303131	73	62	11,5	4	HSK32	6
2303132	2303133	74	62	11,5	5	HSK32	6
2303220	2303221	68	62	11,5	1	HSK32	8
2303222	2303223	69	62	11,5	1,5	HSK32	8
2303224	2303225	70	62	11,5	2	HSK32	8
2303226	2303227	71	62	11,5	2,5	HSK32	8
2303228	2303229	72	62	11,5	3	HSK32	8
2303230	2303231	73	62	11,5	4	HSK32	8
2303232	2303233	74	62	11,5	5	HSK32	8



Mod. HSK32 L 33

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2304020	2304021	72	62	31,5	1	HSK32	4
2304022	2304023	73	62	31,5	1,5	HSK32	4
2304024	2304025	74	62	31,5	2	HSK32	4
2304026	2304027	75	62	31,5	2,5	HSK32	4
2304028	2304029	76	62	31,5	3	HSK32	4
2304030	2304031	78	62	31,5	3,5	HSK32	4
2304032	2304033	80	62	31,5	4	HSK32	4
2304120	2304121	72	62	31,5	1	HSK32	6
2304122	2304123	73	62	31,5	1,5	HSK32	6
2304124	2304125	74	62	31,5	2	HSK32	6
2304126	2304127	75	62	31,5	2,5	HSK32	6
2304128	2304129	76	62	31,5	3	HSK32	6
2304130	2304131	78	62	31,5	3,5	HSK32	6
2304132	2304133	80	62	31,5	4	HSK32	6

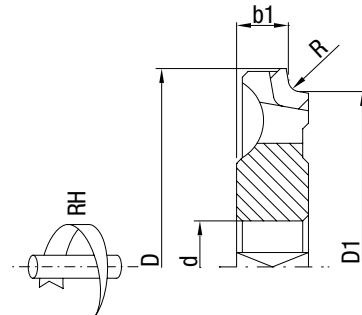


FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE

Radius Edge Banding Cutters

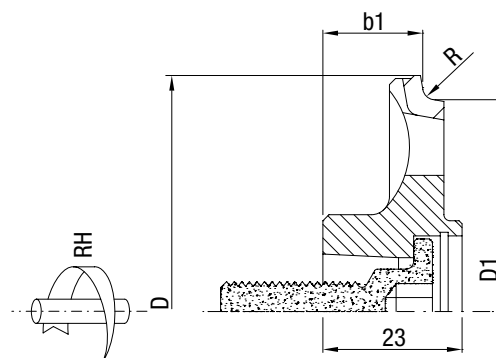
Mod. DKN 16/20 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2305020	2305021	67	61	9	1	16DKN	4
2305022	2305023	68	61	9	1,5	16DKN	4
2305024	2305025	69	61	9	2	16DKN	4
2305026	2305027	70	61	9	2,5	16DKN	4
2305028	2305029	71	61	9	3	16DKN	4
2305120	2305121	67	61	9	1	16DKN	6
2305122	2305123	68	61	9	1,5	16DKN	6
2305124	2305125	69	61	9	2	16DKN	6
2305126	2305127	70	61	9	2,5	16DKN	6
2305128	2305129	71	61	9	3	16DKN	6
2305220	2305221	76	70	9	1	16DKN	4
2305222	2305223	77	70	9	1,5	16DKN	4
2305224	2305225	78	70	9	2	16DKN	4
2305226	2305227	79	70	9	2,5	16DKN	4
2305228	2305229	80	70	9	3	16DKN	4
2305320	2305321	76	70	9	1	16DKN	6
2305322	2305323	77	70	9	1,5	16DKN	6
2305324	2305325	78	70	9	2	16DKN	6
2305326	2305327	79	70	9	2,5	16DKN	6
2305328	2305329	80	70	9	3	16DKN	6
2306020	2306021	67	61	9	1	20DKN	4
2306022	2306023	68	61	9	1,5	20DKN	4
2306024	2306025	69	61	9	2	20DKN	4
2306026	2306027	70	61	9	2,5	20DKN	4
2306028	2306029	71	61	9	3	20DKN	4
2306120	2306121	67	61	9	1	20DKN	6
2306122	2306123	68	61	9	1,5	20DKN	6
2306124	2306125	69	61	9	2	20DKN	6
2306126	2306127	70	61	9	2,5	20DKN	6
2306128	2306129	71	61	9	3	20DKN	6
2306220	2306221	76	70	9	1	20DKN	4
2306222	2306223	77	70	9	1,5	20DKN	4
2306224	2306225	78	70	9	2	20DKN	4
2306226	2306227	79	70	9	2,5	20DKN	4
2306228	2306229	80	70	9	3	20DKN	4
2306320	2306321	76	70	9	1	20DKN	6
2306322	2306323	77	70	9	1,5	20DKN	6
2306324	2306325	78	70	9	2	20DKN	6
2306326	2306327	79	70	9	2,5	20DKN	6
2306328	2306329	80	70	9	3	20DKN	6



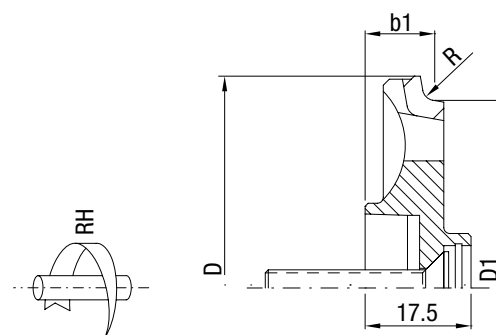
Mod. HSK25R TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2307020	2307021	76	70	16,5	1	HSK25R	4
2307022	2307023	77	70	16,5	1,5	HSK25R	4
2307024	2307025	78	70	16,5	2	HSK25R	4
2307026	2307027	79	70	16,5	2,5	HSK25R	4
2307028	2307029	80	70	16,5	3	HSK25R	4
2307030	2307031	82	70	16,5	4	HSK25R	4
2307032	2307033	84	70	16,5	5	HSK25R	4
2307120	2307121	76	70	16,5	1	HSK25R	6
2307122	2307123	77	70	16,5	1,5	HSK25R	6
2307124	2307125	78	70	16,5	2	HSK25R	6
2307126	2307127	79	70	16,5	2,5	HSK25R	6
2307128	2307129	80	70	16,5	3	HSK25R	6
2307130	2307131	82	70	16,5	4	HSK25R	6
2307132	2307133	84	70	16,5	5	HSK25R	6
2307220	2307221	76	70	16,5	1	HSK25R	8
2307222	2307223	77	70	16,5	1,5	HSK25R	8
2307224	2307225	78	70	16,5	2	HSK25R	8
2307226	2307227	79	70	16,5	2,5	HSK25R	8
2307228	2307229	80	70	16,5	3	HSK25R	8
2307230	2307231	82	70	16,5	4	HSK25R	8
2307232	2307233	84	70	16,5	5	HSK25R	8



Mod. HSK32 L 17,5 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2308020	2308021	68	62	11,5	1	HSK32	4
2308022	2308023	69	62	11,5	1,5	HSK32	4
2308024	2308025	70	62	11,5	2	HSK32	4
2308026	2308027	71	62	11,5	2,5	HSK32	4
2308028	2308029	72	62	11,5	3	HSK32	4
2308030	2308031	73	62	11,5	4	HSK32	4
2308032	2308033	74	62	11,5	5	HSK32	4
2308120	2308121	68	62	11,5	1	HSK32	6
2308122	2308123	69	62	11,5	1,5	HSK32	6
2308124	2308125	70	62	11,5	2	HSK32	6
2308126	2308127	71	62	11,5	2,5	HSK32	6
2308128	2308129	72	62	11,5	3	HSK32	6
2308130	2308131	73	62	11,5	4	HSK32	6
2308132	2308133	74	62	11,5	5	HSK32	6
2308220	2308221	68	62	11,5	1	HSK32	8
2308222	2308223	69	62	11,5	1,5	HSK32	8
2308224	2308225	70	62	11,5	2	HSK32	8
2308226	2308227	71	62	11,5	2,5	HSK32	8
2308228	2308229	72	62	11,5	3	HSK32	8
2308230	2308231	73	62	11,5	4	HSK32	8
2308232	2308233	74	62	11,5	5	HSK32	8

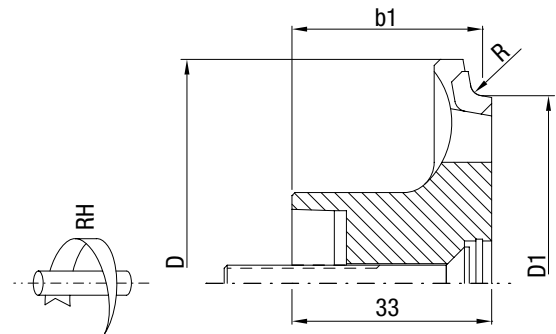


FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE

Radius Edge Banding Cutters

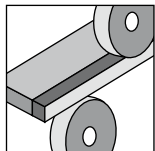
Mod. HSK32 L 33 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2309020	2309021	72	62	31,5	1	HSK32	4
2309022	2309023	73	62	31,5	1,5	HSK32	4
2309024	2309025	74	62	31,5	2	HSK32	4
2309026	2309027	75	62	31,5	2,5	HSK32	4
2309028	2309029	76	62	31,5	3	HSK32	4
2309030	2309031	78	62	31,5	3,5	HSK32	4
2309032	2309033	80	62	31,5	4	HSK32	4
2309120	2309121	72	62	31,5	1	HSK32	6
2309122	2309123	73	62	31,5	1,5	HSK32	6
2309124	2309125	74	62	31,5	2	HSK32	6
2309126	2309127	75	62	31,5	2,5	HSK32	6
2309128	2309129	76	62	31,5	3	HSK32	6
2309130	2309131	78	62	31,5	3,5	HSK32	6
2309132	2309133	80	62	31,5	4	HSK32	6



FRESE PER SOFT-FORMING

Soft-Forming Cutters



Frese per Soft-forming · Soft-Forming Cutters

Utilizzate nell'esecuzione dell'incisione con ribasso piano nel procedimento di postforming diretto di pannelli nobilitati. Il taglio frazionato ne permette un'ottima finitura e una ridotta richiesta di potenza. Numero di taglienti sul fianco più elevati per una migliore finitura. Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione a favore dell'avanzamento
Angolo assiale.

L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.
Rpm Max 24.000.

Used on flat scoring in the postforming process for faced panels.

The multicut obtain better finishing with low needed power.

More tips on the side for better finishing.

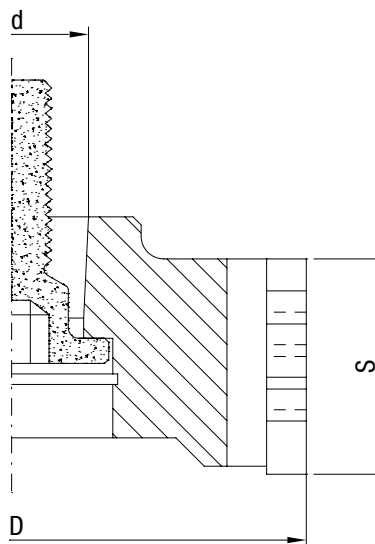
Fits most common machines in the market.

With flow feed rotation tips axial angle.

HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.

RPM Max 24000.

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z
1801014	1801015	70	25	20 (dkn)	9+3
1801022	1801023	70	25	HSK25R	9+3
1801026	1801027	70	25	HSK25R	12+4
1801038	1801039	75	25	HSK25R	9+3
1801042	1801043	75	25	HSK25R	12+4
1801050	1801051	100	25	HSK25R	9+3



Frese per piattabanda Post-forming · Post-Forming Panel Rising Cutter

Utilizzate nell'esecuzione dell'appiattimento prima della profilatura nel Postforming diretto di pannelli nobilitati. Adatte alle principali macchine sul mercato

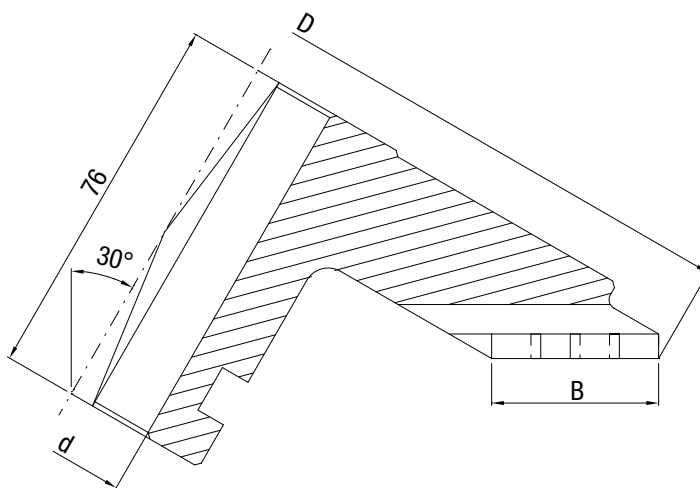
Rotazione a favore dell'avanzamento

Used for flattening of faced panels edges for postforming process.

Fits most common machines in the market.

"With flow feed" rotation

CODE RH	CODE LH	D	B	d	Z
1801408	1801409	200	34	35 DKN	4+4
1801412	1801413	200	34	40 DKN	4+4
1801416	1801417	200	44	35 DKN	4+4
1801420	1801421	200	44	40 DKN	4+4
1801424	1801425	200	54	35 DKN	4+4
1801428	1801429	200	54	40 DKN	4+4



FRESE PER SOFT-FORMING

Soft-Forming Cutters

Frese per profilare tipo A · Profile Cutters Type A

Utilizzate nell'esecuzione della profilatura raggiata nel Postforming diretto di pannelli nobilitati.

Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione contro avanzamento.

Rpm Max 24.000.

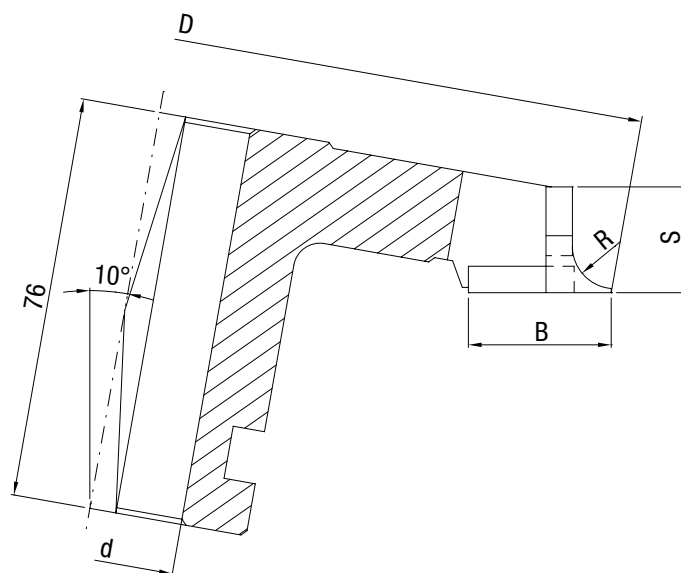
Used for radius cutting faced panels during postforming process.

Fits most common machines in the market.

Against flow feed rotation.

RPM Max 24000

CODE RH	CODE LH	D	R	B	d	Z
1801108	1801109	180	3	5,0	35 DKN	4
1801112	1801113	180	4	6,0	35 DKN	4
1801116	1801117	180	5	7,0	35 DKN	4
1801120	1801121	180	6	8,0	35 DKN	4
1801124	1801125	180	6,5	9,0	35 DKN	4
1801128	1801129	180	7	9,0	35 DKN	4
1801132	1801133	180	8	10,0	35 DKN	4
1801136	1801137	180	9	11,0	35 DKN	4
1801140	1801141	180	10	12,0	35 DKN	4



Frese per profilare tipo B · Profile Cutters Type B

Utilizzate nell'esecuzione della profilatura raggiata nel Postforming diretto di pannelli nobilitati.

Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione contro avanzamento.

Rpm Max 24.000.

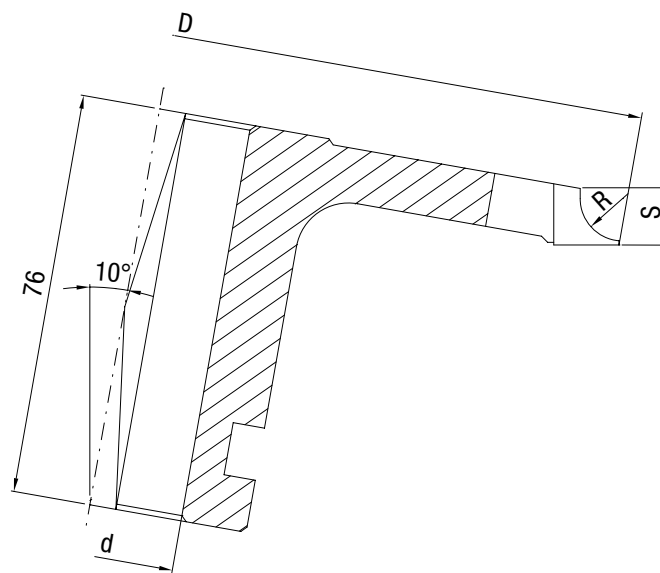
Used for radius cutting faced panels during postforming process.

Fits most common machines in the market.

Against flow feed rotation.

RPM Max 24000

CODE RH	CODE LH	D	S	L	d	Z
1801208	1801209	180	3	5,0	35 DKN	4
1801212	1801213	180	4	6,0	35 DKN	4
1801216	1801217	180	5	7,0	35 DKN	4
1801220	1801221	180	6	8,0	35 DKN	4
1801224	1801225	180	6,5	9,0	35 DKN	4
1801228	1801229	180	7	9,0	35 DKN	4
1801232	1801233	180	8	10,0	35 DKN	4
1801236	1801237	180	9	11,0	35 DKN	4
1801240	1801241	180	10	12,0	35 DKN	4



Frese per incisione ad inserti intercambiabili · Scribing Cutters With Replaceable Inserts

Utilizzate nell'esecuzione dell'incisione di scarico nel procedimento di postforming diretto di pannelli nobilitati. Adatte alle principali macchine sul mercato. Inserti intercambiabili simmetrici per una maggiore flessibilità (vendibili anche separatamente).

Rotazione contro avanzamento.

L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.

Rpm Max 12.000

Used for scribing faced panels for postforming process.

Replaceable inserts (also sold separately).

Fits most common machines in the market.

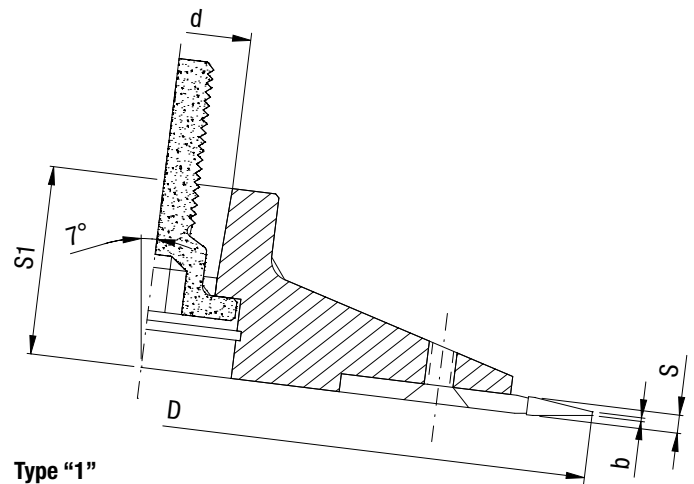
Against flow feed rotation.

HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.

RPM Max 12000.

Type 1

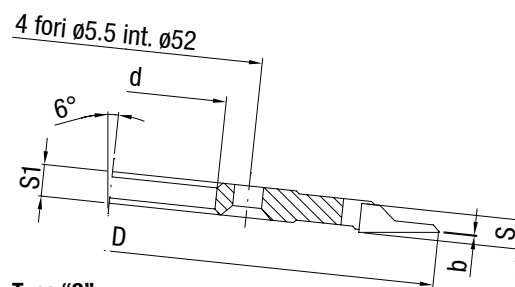
CODE RH	CODE LH	D	S1	S	b	d	Z
1801308	1801309	100	45	2,5	0,5	20 DKN	4
1801310	1801311	100	45	2,5	0,8	20 DKN	4
1801312	1801313	100	45	2,5	1,2	20 DKN	4
1801314	1801315	125	45	2,5	0,5	20 DKN	4
1801316	1801317	125	45	2,5	0,8	20 DKN	4
1801318	1801319	125	45	2,5	1,2	20 DKN	4
1801320	1801321	125	26	2,5	0,5	HSK25 R	4
1801322	1801323	125	26	2,5	0,8	HSK25 R	4
1801324	1801325	125	26	2,5	1,2	HSK25 R	4



Type "1"

Type 2

CODE RH	CODE LH	D	S1	S	b	d	Z
1801508	1801509	125	6	5,5	0,5	40	4
1801510	1801511	125	6	5,5	0,8	40	4
1801512	1801513	125	6	5,5	1,2	40	4



Type "2"